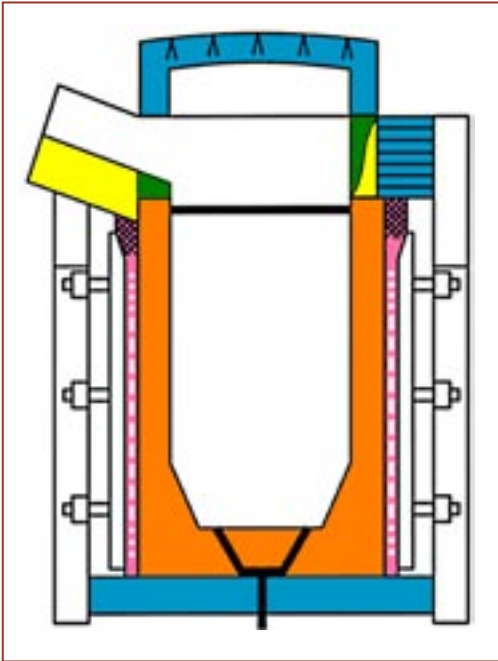


ФУТЕРОВОЧНЫЕ СМЕСИ Для Плавки Сталей и Сплавов



Предлагаемая широкая номенклатура сухих футеровочных смесей компании «Кэпитал Рефракторис» (Capital Refractories Ltd.) содержит огнеупорные шпинелеобразующие смеси для изготовления сухих спекаемых футеровок индукционных печей для плавки практически любых сталей и высокотемпературных сплавов. Формирование шпинели в футеровке обеспечивает низкое взаимодействие футеровки с расплавленным металлом, ее высокую механическую прочность и стойкость к эрозии, а также длительный срок службы. Кроме того, добавка шпинели снижает коэффициент термического расширения периклазовой футеровки и повышает ее термостойкость.

Шпинель имеет высокую устойчивость к расплавам щелочей и щелочесодержащим материалам, к кислотам, углероду и щелочноземельным оксидам. Она более устойчива к металлургическим шлакам, чем корунд и противостоит воздействию оксидов железа лучше хромита.

Композиция каждой из сухих футеровочных смесей подобрана с целью получения определенных свойств для оптимизации работы в различных условиях и для плавки различных марок сталей и сплавов. Несколько футеровочных смесей из производимой номенклатуры оптимизированы для работы в условиях смешанных плавильных кампаний.

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА	МАРКА МАТЕРИАЛА	СОДЕРЖАНИЕ ОСНОВНЫХ ОКСИДОВ, % ВЕС.					МАКС. РАЗМЕР ЗЕРНА, ММ	СВЯЗКА	МАКС. ТЕМПЕРАТУРА СЛУЖБЫ, °С
		Al ₂ O ₃	SiO ₂	MgO	CaO	Fe ₂ O ₃			
СМЕСИ ДЛЯ РАБОЧЕЙ ФУТЕРОВКИ	CORAL CXL	86,0	< 0,5	13,0	< 0,5	< 0,5	5	Керам.	1680* 1730†
	CORAL SMC	89,0	< 0,5	7,0	< 0,5	1,2	5	Керам.	1700* 1750†
	CORAL FG	83,0	< 1,0	13,0	< 0,5	< 0,5	6	Керам.	1680* 1720†
	CORAL VAC	89,0	< 0,5	10,0	< 0,5	0,1	6	Керам.	1700* 1750†
	CORAL V40	38,0	2,4	58,0	1,2	< 0,5	8	Керам.	1700* 1750†
	CORMAG 90	10,0	1,4	85,0	2,2	< 0,6	4	Керам.	1750†
СМЕСИ ДЛЯ ВОРОТНИКА И СЛИВНОГО НОСКА	CAPRAM 70X	68,0	25,0	< 0,5	< 0,5	0,9	5	Химич.	1700
	CORAL V40 DT	40,0	< 2,0	50,0	1,0	0,1	8	Керам.	1750†
РЕМОНТНЫЕ МАССЫ	CAPRAX D10	77,0	13,0	< 0,5	< 0,5	1,5	3	Химич.	1700
	CAPRAX D11	94,0	2,0	< 0,5	< 0,5	< 0,5	1	Химич.	1750
	CAPRAM 90	90,0	7,0	< 0,5	< 0,5	0,3	5	Химич.	1800
ОБМАЗКА ИНДУКТОРА	SILKOTE 90	92,0	< 0,5	< 0,5	< 0,5	< 0,5	1	Гидравл.	1700
	CAPSCREED	90,0	1,2	< 0,5	5,6	< 0,5	1	Гидравл.	1680
БЕТОН ДЛЯ КРЫШЕК, ОСНОВАНИЙ И БЛОКОВ	SILCAST 1600 CM	70,0	22,0	< 0,5	2,7	1,5	10	Гидравл.	1600

* Непрерывная Работа

† Кратковременный Перегрев

Краткие Характеристики Футеровочных Материалов Для Сталей и Сплавов

Сухие Футеровочные Смеси

Coral CXL - Является базовой сухой футеровочной смесью для плавки сталей. Тщательно подобранные исходные материалы обеспечивают надежное формирование шпинели и образование очень прочной и стойкой к воздействию неблагоприятных факторов рабочей поверхности. Имеет нейтральную реакцию и предназначена для плавки легированных сталей, нержавеющей сталей и для работы в условиях смешанных плавильных кампаний. Может быть использована для плавки марганцовистых сталей в режиме, рекомендуемом поставщиком футеровочной смеси.

Coral SMC - Эта футеровочная смесь является модификацией предыдущей футеровочной смеси, но рассчитана на более высокую температуру службы. Обладает очень высокой стойкостью к воздействию агрессивных металлов и разъеданию шлаками. Срок службы больше, чем у предыдущей смеси. Особенно хорошие результаты могут быть получены при плавке нержавеющей сталей.

Coral FG - Сухая шпинелеобразующая футеровочная смесь, состав которой обеспечивает образование очень прочной рабочей поверхности при низких температурах, оставляя при этом достаточно большую неспеченную зону перед индуктором. Демонстрирует очень хорошие рабочие характеристики при низких рабочих температурах, при плавке марганцовистых сталей, углеродистых сталей, цветных металлов, таких, как медно-никелевые сплавы.

Coral Vac - Эта смесь при спекании образует на рабочей поверхности прочный слой шпинели. Состав смеси был сбалансирован специально для индукционной плавки в вакуумных печах. Введенные в состав смеси Coral Vac добавки предотвращают ее сквозное спекание в условиях длительной выдержки металла на высоких температурах. Предназначена в первую очередь для плавки в вакууме специальных и высоколегированных сталей и жаропрочных сплавов.

Coral V40 - Основная марка сухой смеси для футеровки индукционных печей для плавки в вакууме. Используется ведущими европейскими производителями жаропрочных сплавов. Образование при спекании на рабочей поверхности очень твердого слоя шпинели гарантирует хорошую устойчивость к эрозии, имеет низкую смачиваемость жаропрочными сплавами. Состав смеси рассчитан на работу в вакууме в области высоких температур с длительными выдержками, демонстрируя при этом низкую сквозную спекаемость. Эта футеровочная смесь имеет чрезвычайно низкое содержание примесей, что обеспечивает получение очень чистых сплавов.

Cormag 90 - Периклазовая сухая футеровочная смесь,

имеющая достаточно низкую минимальную температуру службы и лучше всего работающая в условиях непрерывной плавки. Срок службы футеровки из этой смеси значительно короче, чем шпинелеобразующих футеровок.

Материалы для формирования воротника и сливного носка

Capram 70X - Высокоглиноземистая алюмосиликатная масса на химической связке, обладающая хорошей пластичностью, благодаря которой обеспечивается легкость формирования сложных контуров. Обладает высокой огнеупорностью в сочетании с хорошей стойкостью к воздействию шлаков и к пропитке металлом.

Coral V40DT - Сухая спекаемая шпинелеобразующая смесь, предназначенная для формирования воротника футеровки и сливного носка и разработанная специально для работы в паре с футеровочной смесью Coral V40.

Ремонтные Массы

Caprax D10 - Высокоглиноземистая пластичная масса, применяемая для ремонта как холодных, так и горячих футеровок индукционных печей и разливочных ковшей. Имеет мелкозернистую модификацию.

Caprax D11 - Высокоглиноземистая огнеупорная пластичная масса с химической связкой, используемая для ремонта зон, подверженных сильному разъеданию шлаками и металлом. В первую очередь предназначена для ремонта нейтральных и основных футеровок и может наноситься как на холодную, так и на горячую футеровку.

Capram 90 - Высокоглиноземистая ремонтная масса на химической связке, используемая для ремонта воротников футеровок, футеровок ковшей, канальных печей.

Обмазка индуктора

Silkote 90 - Высокоглиноземистая обмазка индуктора для формирования гладкой поверхности скольжения для обеспечения перемещения рабочей футеровки печи при нагреве и охлаждении. Обеспечивает защиту индуктора в случае пробоя футеровки. Может применяться в вакуумных плавильных печах.

Capscreed - Высокоглиноземистая обмазка индуктора для формирования гладкой поверхности скольжения рабочей футеровки плавильной печи. Преимущественно применяется в печах для открытой плавки.

Литейные массы для крышек, оснований, и т.д.

Silcast 1600CM - Стандартный алюмосиликатный огнеупорный бетон для литья крышек, плит оснований печей, верхних плит для повышения жесткости.

